

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

# Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101 Type A / Type B

ТУ 20.30.12-259-85168907-2022

РЕДАКЦИЯ ОТ 05.10.2023

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ

<b>Назначение</b>	<p>Грунтовка предназначена для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий в качестве грунтовочного слоя, с добавлением фосфата цинка.</p> <p>Типе А – для окрашивания подводной части судов, гидротехнических и портовых сооружений.</p> <p>Типе В – для антикоррозионной защиты судов и иных металлоконструкций, изготовленных из углеродистой стали, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатируемых в атмосферных условиях.</p>
<b>Свойства</b>	<p>Двухкомпонентный мастичный грунт на основе модифицированных эпоксидных смол, с высоким сухим остатком, высокой абразивостойкостью, отверждаемый полиаминным отвердителем, может наноситься большой толщиной сухой плёнки. Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя. В рекомендуемых системах окраски покрытие обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Может перекрываться лакокрасочными материалами на основе эпоксидных, полиуретановых смол.</p>
<b>Предварительная подготовка материала</b>	<p>Перед применением компоненты грунтовки обязательно должны быть выдержаны при температуре (15-20)°С в течение не менее 24 часов.</p> <p>К основе грунтовки необходимо добавить отвердитель (соотношение указано в сертификате/паспорте качества), после тщательно перемешать. Полученную смесь выдержать в течение 10 минут.</p> <p>Жизнеспособность грунтовки после введения отвердителя при (20±2)°С – не менее 2 ч. С увеличением температуры окружающей среды, жизнеспособность грунтовки уменьшается.</p> <p>Разбавление:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— при необходимости грунтовку разбавляют разбавителем Nautique Custom Solv 1101 ТУ 20.30.22-253-85168907-2022, но не более 10% по массе;</li><li>— добавление разбавителя производится после смешивания двух компонентов (основа и отвердитель);</li><li>— при добавлении дополнительного количества разбавителя уменьшается стойкость к образованию потеков, а также увеличивается время отверждения.</li></ul>
<b>Предварительная подготовка поверхности</b>	<p>Очистка:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса;</li><li>— степени очистки – 2 (не более) по ГОСТ 9.402 или Sa 21/2 (не менее) по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Допускается степени очистки Sa 2 и St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.</li></ul> <p>Шероховатость должна быть характеризована как «тонкий», «средний» по ISO 8503-1.</p> <p>Обезжиривание (до/после очистки):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— производится методами распыления, или жесткой щеткой. Ветошь можно применять только до абразивоструйной / ручной и механизированной очистке;</li><li>— разбавитель для обезжиривания – Nautique Custom Solv 1101. Другие типы растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ;</li><li>— степень обезжиривания – 1 (не более) по ГОСТ 9.402 (таблица 19, капельный метод.)</li></ul> <p>Обеспыливание:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>— производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, пыли, влаги, грязи;</li><li>— класс обеспыливания – 3 (не более) по ISO 8502-3.</li></ul>

Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ:

- на открытом воздухе – не более 6 ч;
- внутри помещения – не более 24 ч.

#### Способ нанесения

Грунтовку наносят безвоздушным и пневматическим распылением, ручным методом.

Рекомендуемые параметры безвоздушного метода нанесения:

- расстояние краскораспылителя до поверхности от 400 до 700 мм;
- давление – от 150 до 220 Бар;
- сопла – от 0,017 до 0,025 дюйм;
- угол распыления – от 20° до 60°.

Рекомендуемые параметры при пневматическом методе распыления:

- расстояние краскораспылителя до поверхности от 200 до 400 мм;
- давление – от 1,5 до 2,5 Бар;
- диаметр сопла – от 1,4 мм до 2,2 мм.

Ручной метод:

- при нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (с минимальным ворсом или без него) и кисти различных размеров и форм;
- при нанесении кистью или валиком для набора требуемой толщины, возможно, потребуется нанесение дополнительных слоев.

Полосовое окрашивание – при наличии на поверхности сварных швов, болтовых и гаечных соединений, торцевых кромок, труднодоступных мест, необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.

#### Климатические параметры при нанесении

Температура окружающей среды – от минус 10°C до плюс 35°C. Относительная влажность воздуха – не более 85%. Температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Запрещается производить окрашивание:

- по влажной поверхности, льду, снегу;
- во время осадков, тумана;
- методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

#### Технические характеристики

Внешний вид покрытия:

Однородная поверхность без механических включений.

Цвет покрытия:

Серый, красно-коричневый. Оттенок не нормируется.

Технические характеристики покрытия

Объемная доля нелетучих веществ	не менее 70%
Время высыхания до степени 3 при 20°C	не более 6 ч
Температура вспышки	260°C
Водостойкость	отличная
Абразивоустойчивость	хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	хорошая
Эластичность	удовлетворительная

#### Толщина покрытия

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Сухой пленки, мкм	80	300	150
Мокрой пленки, мкм	110	430	210

Увеличение толщины пленки увеличивает время высыхания.

#### Теоретический расход

На 100 мкм – 0,176 кг/м<sup>2</sup>. На 150 мкм – 0,264 кг/м<sup>2</sup>.

Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности и т.д.

#### Время высыхания

Температура поверхности	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	35°C
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	30 ч	20 ч	10 ч	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- рекомендуемая толщина пленки;
- на нейтральную основу наносится один слой.

**Комплектность поставки** Грунтовка поставляется комплектно (основа + отвердитель). Соотношение основы и отвердителя указывается в сертификате/паспорте качества, который предоставляется на каждую партию грунтовки и отвердителя.

**Гарантийный срок и условия хранения** Основа грунтовки – 12 месяцев, отвердитель – 12 месяцев. Основа грунтовки и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температурах:

- основа грунтовки – от минус 35°C до плюс 35°C;
- отвердитель – от минус 20°C до плюс 35°C.

Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Охрана здоровья и безопасность** Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Не вдыхать аэрозоль. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача. Необходимо соблюдать меры безопасности, указанных в паспорте безопасности.

**Внимание** Грунтовка предназначена только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).

<b>СХЕМЫ ОКРАСКИ</b>	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101	1 слой (100-150 мкм)
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 m.Gloss / m.Lux	1 слой (60-80 мкм)
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101	1 слой (100-150 мкм)
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-150 мкм)
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 m.Gloss / m.Lux	1 слой (60-80 мкм)
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101	1 слой (100-150 мкм)
Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202	1 слой (100-150 мкм)	
Эмаль NAUTIQUE CUSTOM ANTIFOULING 3303	1 - 2 слоя (70-140 мкм)	
(Гидротехнические сооружения металл / бетон)		
Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101	1 - 2 слоя (150-300 мкм)	

**Замечание** Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший офис ООО «Пигмент-Холдинг».

